

Des entrepôts propres et sans poussières

Des marchandises poussiéreuses, un air ambiant chargé et pollué : des désagréments auxquels les logisticiens s'étaient souvent accoutumés malgré eux.

La manutention des marchandises, la dégradation des sols, la pollution extérieure et le trafic continu des chariots de manutention génèrent et mettent en suspension une quantité considérable de poussière dans les entrepôts. Les particules se déposent sur les marchandises stockées, sur les installations et les machines.

Un nettoyage, même fréquent, permet rarement de solutionner ce problème. Dans le même temps, ces poussières très fines, souvent invisibles à l'œil nu, polluent fortement l'air ambiant et affectent la santé des employés.

La société OBERA apporte la solution en proposant des équipements de dépoussiérage et de purification d'air, compacts et mobiles, qui préservent les immenses halls de la poussière.

L'investissement est raisonnable et rapidement rentabilisé par la baisse des coûts de nettoyage, d'entretien et de chauffage et la réduction des arrêts maladie.

Opérateurs en danger !

« Entre le pliage, et le remplissage des cartons, dans un entrepôt, les opérations de préparation de commandes sont propices à remuer les saletés venues directement de l'extérieur ! Des gestes de manutention dans des espaces clos



qui en outre sont entourés de machines, elles-mêmes génératrices de poussières», explique Jean Francois LENORMAND, Directeur de DELAVENNE Logistique. En suspension, celles-ci créent comme un « léger brouillard » ce qui est évidemment néfaste pour les opérateurs, les marchandises et l'environnement. Respirées, ces particules peuvent, selon leur finesse, aller directement dans le sang...

Et pourquoi pas des Purificateurs d'air industriels ?

C'est ainsi que considérant ce problème, la société Obera, spécialiste des solutions de purification d'air, s'engage auprès des logisticiens afin de leur

proposer des stations simples à installer et économiques pour en finir avec les poussières et autres polluants.

« Nous intervenons d'abord en phase diagnostic et mettons

en place la métrologie ad hoc pour surveiller en temps réel le niveau d'empoussièremment du local ce qui nous permet ensuite d'adapter le nombre d'appareils en fonction des besoins. » Déjà des entreprises ont fait le choix des stations de purification d'air proposées par Obera à l'instar de Delavenne Logistique. « Avec deux machines pour un espace de 1 000 m² environ, le niveau d'empoussièremment est divisé par 10 tandis même que le nettoyage des sols et automates est lui divisé par 3 ! », poursuit Jean Francois LENORMAND.

Mieux, alors même que les centrales de traitement d'air traditionnelles peuvent parfois être très coûteuses, le matériel fourni par Obera est 10 à 15 fois plus économique en termes de consommations électriques. Une solution efficace qui, rattachée à un logiciel, permet aussi de surveiller et piloter la qualité de l'air depuis un Smartphone ou un ordinateur. Dans les entrepôts, on respire, enfin, mieux !



oberA
Industrial air purification

Tél. 03 67 10 66 75
www.obera.fr