



FABRIQUÉ
EN FRANCE

IC 12

Rafraîchisseurs



info@obera.fr

03 67 10 66 75

www.obera.fr

Rafrâchisseur d'air mobile

IC12



Domaines d'utilisation

- Convient à tout type d'industrie et les garages, entrepôts, serres, etc.
- Alimentation en eau automatique ou manuelle.

Idéal pour

Usines

Halls de stockage

Serres

Garages

Ateliers

Entrepôts

Données techniques

Débit Max.	m ³ /h	12.000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 150 m ²
Contenance eau	L	70
Consommation d'eau	L/h	8 à 10
Intensité max	A	2.7
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	925 x 580 x 1440
Poids	kg	43
Conso. électrique max	W	500
Contrôle niveau réservoir		OUI
Niveau sonore max	dB	63

Particularités

- Refroidissement par évaporation sans brumisation
- Vitesse réglable (3 vitesses)
- Mode oscillation du flux d'air
- Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique

Avantages

- Silencieux, compact et mobile
- Économique et écologique
- Nettoyage facile et faible entretien
- Efficacité de refroidissement élevée
- Grand volume d'air
- Plug & play

IC 22

Rafraîchisseurs



info@obera.fr

03 67 10 66 75

www.obera.fr

Rafrâchisseur d'air mobile filtrant

IC22



Filtration G4

Domaines d'utilisation

- Convient à tout type d'industrie en environnement poussiéreux ou non.
- Alimentation en eau automatique ou manuelle.

Idéal pour

Usines

Halls de stockage

Serres

Garages

Ateliers

Entrepôts

Données techniques

Débit Max.	m ³ /h	22.000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 250m ²
Contenance eau	L	130
Consommation d'eau	L/h	10 à 15
Intensité max	A	4.5
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	1120 x 640x 1600
Poids	kg	50
Conso. électrique max	W	640
Contrôle niveau réservoir		OUI
Niveau sonore max	dB	66

Particularités

- Filtration des poussières (Filtre G4)
- Refroidissement par évaporation sans brumisation
- Vitesse réglable (3 vitesses)
- Mode oscillation du flux d'air
- Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique

Avantages

- Silencieux, compact et mobile
- Économique et écologique
- Nettoyage facile et faible entretien
- Efficacité de refroidissement élevée
- Grand volume d'air
- Plug & play

IC 30

Rafraîchisseurs



info@obera.fr

03 67 10 66 75

www.obera.fr

Rafrâchisseur d'air mobile filtrant

IC30



Filtration G4

Domaines d'utilisation

- Convient à tout type d'industrie en environnement poussiéreux ou non.
- Alimentation en eau automatique ou manuelle.

Idéal pour

Usines

Halls de stockage

Serres

Garages

Ateliers

Entrepôts

Données techniques

Débit Max.	m ³ /h	30.000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 400 m ²
Contenance eau	L	200
Consommation d'eau	L/h	10 à 15
Intensité max	A	4.5
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	1565 x 725 x 1760
Poids	kg	135
Conso. électrique max	W	1100
Contrôle niveau réservoir		OUI
Niveau sonore max	dB	66

Particularités

- Filtration des poussières (Filtre G4)
- Refroidissement par évaporation sans brumisation
- Vitesse réglable (3 vitesses)
- Mode oscillation du flux d'air
- Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique

Avantages

- Silencieux, compact et mobile
- Économique et écologique
- Nettoyage facile et faible entretien
- Efficacité de refroidissement élevée
- Grand volume d'air
- Plug & play



ePUR150 Fresh

FABRIQUÉ
EN FRANCE

Rafraîchisseurs



info@obera.fr

03 67 10 66 75

www.obera.fr

4. ePUR150 FRESH



FABRIQUÉ
EN FRANCE

ePUR150 Fresh



Pour des surfaces jusqu'à 400 m²

Domaines d'utilisation

Endroits particulièrement poussiéreux

- Ateliers de production
- Halls de stockage
- Laboratoires
- Tôleries, chaudronneries
- Industrie agroalimentaire
- Halls d'assemblage
- Lignes de process
- Lignes de fabrication

Les purificateurs d'air / rafraîchisseurs par évaporation industriels mobiles ePUR150 FRESH sont idéaux pour purifier et refroidir tous types de zones de travail, halls industriels et logistiques de manière totalement naturelle, écologique et durable (très faible consommation d'énergie).

Le purificateur rafraîchisseur évaporatif industriel offre un débit d'air de 15 000 m³/h avec une pression disponible de 100 Pa au débit maximum. La capacité de celui-ci convient aux locaux de 70 m² à 400 m².

Données techniques

Débit Max.	m ³ /h	15.000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 400m ²
Contenance eau	L	0 - relié au réseau eau
Consommation d'eau	L/h	10 à 15
Intensité max	A	3,3
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	1130 x 1130x 2110
Poids	kg	230
Puissance électrique	W	2200
Niveau sonore max	dB	62

Idéal pour

Poussières

Fumées