

ePUR150 Fresh

Purificateur d'air et rafraîchisseur adiabatique industriel mobile

Pureflow⁷



DOMAINE D'UTILISATION

Endroits particulièrement poussiéreux

- Ateliers de production
- Halls de stockage
- Laboratoires
- Tôleries, chaudronneries, fonderies, aciéries
- Industrie agroalimentaire
- Halls d'assemblage
- Lignes de process
- Lignes de fabrication
- Blanchisseries industrielles

Le purificateur d'air / rafraichisseur par évaporation industriel mobile ePUR150 FRESH est idéal pour purifier et refroidir tous types de zones de travail, halls industriels et logistiques de manière totalement naturelle, écologique et durable (très faible consommation d'énergie).

Le purificateur rafraichisseur évaporatif industriel offre un débit d'air de 15 000 m³/h avec une pression disponible de 100 Pa au débit maximum. La capacité de celui-ci convient aux locaux de 70 m² à 400 m².

Pour des surfaces jusqu'à 400 m²

Purificateur & Rafrâchisseur

Possibilité de raccorder l'appareil à une gaine textile diffusante.

	ePUR150 Fresh
Débit Max.	15 000 m ³ /h - Débit réglable de 0 à 100%
Alimentation électrique	220-240 V - 50 Hz
Surface traitée	Jusqu'à 400 m ²
Contenance en eau	0 - relié au réseau eau
Consommation d'eau	10 à 15 L/h
Intensité max	3,3 A
Alimentation en eau	Auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	1130 x 1130 x 2110 mm
Poids	230 kg
Puissance électrique	2200 W
Niveau sonore	50 à 62 dB(a)

IDÉAL POUR

POUSSIÈRES

FUMÉES

Type	Débit	Surface traitée	Application	Traitement UV	Pré-filtre G4	Filtre principal F8	Niveau Sonore	Adapté à la poussière
VL50	5 000 m ³ /h	60 m ²	Tertiaire Industrie Logistique	-	-	-	0	0
IC12	12000 m ³ /h	150 m ²	Industrie Logistique	oui	oui	-	1	3
KM 14	14000 m ³ /h	180 m ²	Tertiaire	-	-	-	0	0
IC22	22000 m ³ /h	250 m ²	Industrie Logistique	oui	oui	-	2	3
IC30	30000 m ³ /h	400 m ²	Industrie Logistique	oui	oui	-	3	3
150 FRESH	15000 m ³ /h	400 m ²	Industrie Logistique	oui	oui	oui	1	3