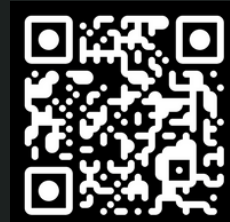


AFS

Ölnebel-Filter



info@obera.fr
+33 3 67 10 66 75
www.obera.fr

Ölnebel-Filter

AFS

Die AFS-Technologie

Bei der spanenden und nicht spanenden Metallbearbeitung entstehen Aerosole, Nebel, Dämpfe und Rauch. Diese Schadstoffe entstehen durch die Erhitzung und Bewegung der Werkzeuge und durch Schmiermittel. Die Maschinen, die immer schneller und leistungsstärker werden, erzeugen immer feinere und schädlichere Schadstoffe. Die so verunreinigte Luft stellt eine Gefahr für die Sicherheit und Gesundheit der Bediener und für die Umwelt dar.

Die AFS Absaug- und Filtersysteme sind in der Lage, diese Schadstoffe zu behandeln und die Einhaltung der maximalen Konzentrationen am Arbeitsplatz und in der Emission im Falle externer Freisetzungen zu gewährleisten.

Die AFS-Filteranlagen behandeln Schadstoffe :

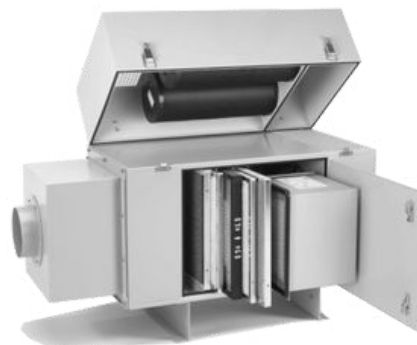
- Öl- und Emulsionsnebel.
- MMS Mikro-Schmiermittelnebel.
- Dämpfe

Die Behandlungseinheiten können :

- lokal über oder in unmittelbarer Nähe der Bearbeitungszentren installiert werden;
- zentral installiert werden, um die verschiedenen Maschinen in der Werkstatt über ein Rohrleitungsnetz anzusaugen.

Die Technologie der AFS-Geräte basiert auf einer **mechanischen Trennung und Filtration**. Die Abscheidung besteht aus **5 Aufbereitungsstufen: Metallgitterfilter, Polyesterfilze und der AFS-Longlife-Separator**, der das Herzstück der Aufbereitung darstellt.

Schließlich sind die Geräte mit einer absoluten Endfiltration des Typs HEPA H13 (garantierter Normwirkungsgrad >99,95% bei Partikeln von 0,3 µm) ausgestattet. Aufgrund der sehr hohen Effizienz der Hauptfiltration haben die absoluten Filter eine **sehr lange Lebensdauer**, selbst bei einem kontinuierlichen 3-Schichten-Betrieb.



Ölnebel-Filter AFS



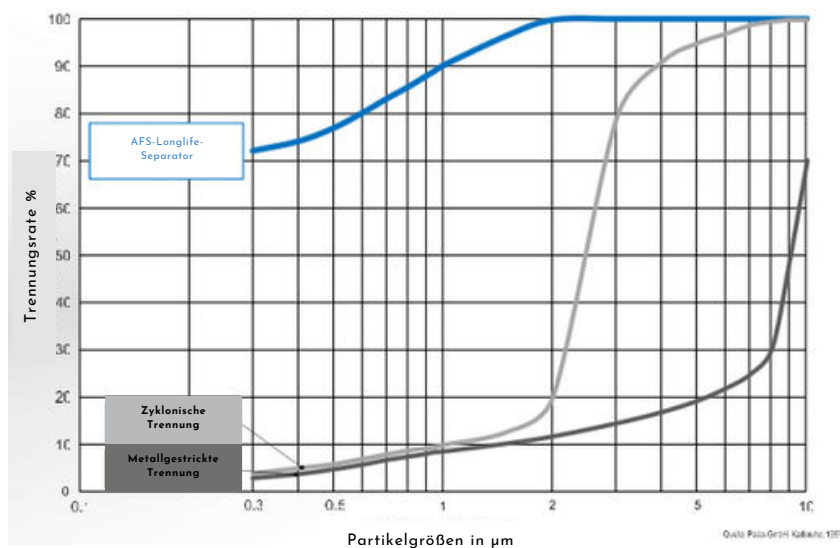
Das AFS-Longlife-Modul

Das Herzstück der Filtration ist die AFS-Longlife-Technologie. Das AFS-Longlife-Modul ist ein hocheffizienter Plattenabscheider mit Wabenstruktur.

Dieses Prinzip bietet eine Reihe von entscheidenden Vorteilen :

- Selbstreinigend
- Wartungsfrei
- Abscheidung nahezu aller Partikel und Aerosole > 2,0 µm

Zahlreiche unabhängige Studien bestätigen die Effizienz des AFS-Longlife-Abscheiders :



Ölnebel-Filter

AFS

AFS-Ölnebelfilter sind die maßgeschneiderte Lösung zur direkten Ausrüstung Ihrer Bearbeitungszentren oder zur zentralen Absaugung. AFS-Geräte sind nahezu schwingungsfrei (Wuchtgüte G2.5 -G6.3) und können auf Maschinengestellen installiert werden.

Durch die hochwertige Filterung kann die aufbereitete Luft direkt in das Gebäude zurückgeführt werden.

AFS arbeitet mit zahlreichen Herstellern von Bearbeitungsmaschinen zusammen und rüstet viele Erstausrüstungsanlagen aus.

Das AFS-Sortiment umfasst zahlreiche Modelle in verschiedenen Größen, die Saugleistungen von 400 bis 16.000 m³/h abdecken.

Je nach Grundriss und spezifischen örtlichen Gegebenheiten stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung :

- Ansaugung links oder rechts
- Ausrichtung des Ansaugflansches
- Luftaustritt in alle Richtungen
- Anzeige der Filterverstopfung
- Steuerung des Luftstroms
- Position und Achsabstand der Stützfüße
- Stromzufuhr
- Konfiguration der Filterung
- RAL-Farbe

Die AFS-Geräte sind standardmäßig mit EC-Motoren oder Frequenzumrichtern ausgestattet. **Dadurch kann der Ansaugvolumenstrom je nach Bedarf eingestellt werden.**

Dies bietet die folgenden Vorteile :

- Konstante Durchflussmenge unabhängig von der Filterverschmutzung.
- Anpassung der Durchflussmenge und der Motordrehzahl an unterschiedliche Arbeitsbedingungen.
- Die Durchflussregelung ermöglicht erhebliche Energieeinsparungen und eine längere Lebensdauer der Filtermedien.
- Reserven für zukünftige Durchsatzsteigerungen für neue oder größere Maschinen, Energie- und Heizkosteneinsparungen.

Im Gegensatz zu vielen Wettbewerbsprodukten sind alle Filtrationsstufen in einem Gehäuse integriert.



Ölnebel-Filter AFS

Adsorption an Aktivkohle

Zur Nachbehandlung von gasförmigen Schadstoffen und Gerüchen.

AFS-Anlage mit Aktivkohle-Nachbehandlungsstufe :

Durch die intrinsische Zusammensetzung von Schmierstoffen oder die Verarbeitung ihrer Bestandteile entstehen gasförmige Schadstoffe und Gerüche. Diese Geruchsbelästigungen können erheblich und unangenehm sein.

In bestimmten Fällen ist es möglich, die AFS-Filtergeräte mit einer zusätzlichen Aufbereitungsstufe mit Aktivkohle auszustatten.

Mit den Geräten AFS 400 C und AFS 1000 C können 400 m³/h bzw. 1000 m³/h aufbereitet werden. Bei größerem Bedarf sind maßgeschneiderte Lösungen möglich. Bitte sprechen Sie uns hierzu an.

