

W2 XR

Kompakter Industriesauger für explosionsgeschützte
Feststoffe und Flüssigkeiten, zertifiziert nach Atex
zone 22



info@obera.fr
+33 3 67 10 66 75
www.obera.fr

Kompakter Industriesauger für explosionsgeschützte Feststoffe und Flüssigkeiten, zertifiziert nach Atex zone 22

W2 XR

Saugeinheit

Die Absaugung wird durch einen bürstenlosen Einphasenmotor entwickelt, der in einem massiven Stahlkopf geschützt ist und ein schalldämmendes Material enthält, das den Lärm während des Betriebs minimiert. Das Bedienfeld am Kopf verfügt über einen Schalter und eine Filterverstopfungsanzeige mit Kontrollleuchte, die zur Erkennung einer möglichen Sättigung des Filters dient. Zwei Griffe auf dem Kopf ermöglichen ein einfaches Anheben für die Inspektion oder den Austausch des darunter befindlichen Filters. Alle elektrischen Teile entsprechen der ATEX-Richtlinie 94/9/EG und sind für Gruppe II - Kategorie 3D (Zone 22) geeignet.

Filtereinheit

Im Inneren der Stahlfilterkammer befindet sich ein antistatischer Polyester-Taschenfilter, der die Saugeinheit schützt, eine hohe Staubaufnahme gewährleistet und dank einer großen Fläche (2m²) die Reinheit der austretenden Luft gewährleistet und eine hohe Filtereffizienz. Ein manuelles Reinigungssystem, bestehend aus einem vertikal beweglichen Filterschüttler, ermöglicht dem Bediener, den Filter jederzeit mühelos zu reinigen, wodurch die Lebensdauer des Filters verlängert wird. Dadurch wird eine Sättigung vermieden und die Saugleistung verringert. Das Absaugsystem mit einem Einlass von Ø50 unter dem Filter ermöglicht das gleichzeitige Absaugen von Staub, Feststoffen und Flüssigkeiten (im Rahmen der Behälterkapazität, ohne dass der Filter ausgetauscht oder entfernt werden muss).

Sammeleinheit

Das angesaugte Material wird in einem Freigabebehälter aus Edelstahl auf Rädern (40 Liter Fassungsvermögen) abgelegt, der das angesaugte Material schnell und ohne Verschmutzung entfernt. Der Staubsauger ist auf einem robusten, pulverbeschichteten Stahlrahmen mit nicht markierenden Lenkrollen mit Feststellbremse montiert.

Kompakter Industriesauger für explosionsgeschützte Feststoffe und Flüssigkeiten, zertifiziert nach Atex zone 22

W2 XR

Optional

- Nomex-Filter - hitzebeständig bis 250°
- Absoluter Filter Hepa H14
- Korb für Zubehör und Zubehör
- Filter Klasse M
- Filter Klasse M PTFE
- Filter der Klasse M Teflon hydro-oleophob
- Antistatischer Filter Klasse L
- Antistatischer Filter Klasse M
- Behälter aus rostfreiem Stahl
- Behälter und Filterkammer aus Edelstahl
- Erdung oder so

Technische Daten

W2		W2 XR Zone 22 ATEX
Zones ATEX		22
Markieren		Ex II 3D Ex tc IIIB T135°C X Dc
Anspannung	V-Hz	230
Power	kW	1.1
Elektrischer Schutz	IP	55
Depression max.	Pa	2250 Pa
Luftstrom max.	m ³ /h	215
Durchmesser Mundstück	mm	50
Art des Filters		Mit Taschen in Etoile
Oberfläche - Durchmesser	cm ²	20.000
System zur Reinigung		Manuel
Erntekorb		Stahl
System zum Entleeren von Wasser		Abnehmbarer Behälter
Fähigkeit	L	40
Dimensional (L/B/H)	cm	55x63x124

Kompakter Industriesauger für explosiongeschützte Feststoffe und Flüssigkeiten, zertifiziert nach Atex zone 22 *W2 XR*

Zubehör

Inklusive Zubehör, ideal für professionelle Reinigungskräfte.

