

IC 12

Rafraîchisseur d'air adiabatique mobile



Rafrâchisseur d'air mobile IC12



Pureflow⁷

INNOVATION BREVETÉE

DURÉE DE VIE OPTIMISÉE

ENTRETIEN FACILITÉ

Domaines d'utilisation

- Convient à tout type d'industrie et les garages, entrepôts, serres, etc.
- Alimentation en eau automatique ou manuelle.



LAMPE UV intégrée

- Désinfection des bactéries, virus, champignons et moisissures

Idéal pour

Usines

Halls de stockage

Serres

Garages

Ateliers

Entrepôts

Evènementiel



Housse hivernage incluse

Données techniques

Débit Max.	m ³ /h	12 000
Alimentation électrique	V/Hz	220-240 / 50
Surface traitée	m ²	jusqu'à 150 m ²
Contenance eau	L	70
Consommation d'eau moy.	L/h	8 à 10
Intensité nominale	A	1.92
Alimentation en eau		auto ou manuelle
Dimensions (l x L x h)	mm	925 x 580 x 1440
Poids (sans eau)	kg	43
Puissance	W	440
Contrôle niveau réservoir		OUI
Niveau sonore max.	dB	54/58/63

Raccordement en eau 1/2"

Nouveautés

- Housse de protection et d'hivernage
- Poignée pour un déplacement facile de l'appareil
- Pompe nouvelle génération

Particularités

- Filtration des poussières (Filtre G4)
- Refroidissement par évaporation sans brumisation
- Vitesse réglable (3 vitesses)
- Mode oscillation du flux d'air
- Fonction minuteur pour démarrage et arrêt automatique

Avantages

- Silencieux, compact et mobile
- Économique et écologique
- Nettoyage facile et faible entretien
- Efficacité de refroidissement élevée
- Grand volume d'air
- Plug & play

IC 12

Mobile adiabatic air cooler



Mobile air cooler IC12



Pureflow⁷

PATENTED INNOVATION

OPTIMIZED LIFESPAN

EASY MAINTENANCE

Areas of use

- Suitable for all types of industries as well as garages, warehouses, greenhouses, etc.
- Automatic or manual water supply.



INTEGRATED UV LAMP

- Disinfection of bacteria, viruses, fungi and moulds

Ideal for

Factories

Storage halls

Greenhouses

Garages

Workshops

Warehouses

Events



Winter cover included

Technical data

Flow rate Max.	m ³ /h	12 000
Electrical supply	V/Hz	220-240 / 50
Treated area	m ²	up to 150 m ²
Water content	L	70
Avg. water consumption	L/h	8 - 10
Rated current	A	1.92
Water supply		automatic or manual
Dimensions (W x L x H)	mm	925 x 580 x 1440
Weight (without water)	kg	43
Performance	W	440
Checking the tank level		YES
Noise level	dB	54/58/63

Water connection 1/2"

New features

- Protective and winter cover
- Handle for easy movement of the unit
- Next-generation pump

Special features

- Dust filtration (G4 filter)
- Evaporative cooling without spray mist
- Adjustable speed (3 levels)
- Oscillation mode of the airflow
- Timer function for automatic start and stop
- Automatic or manual water supply

Advantages

- Quiet, compact, and mobile
- Economical and eco-friendly
- Easy to clean and low maintenance
- High cooling efficiency
- Large air volume
- Plug & play

IC 12

Mobiler adiabatischer Luftkühler



Rafrâchisseur d'air mobile IC12



Pureflow⁷

PATENTIERTE INNOVATION

OPTIMIERTE LEBENSDAUER

LEICHTE WARTUNG

Ideal für

Fabriken

Lagerhallen

Veranstaltungen

Garagen

Werkstätten

Lager

Gewächshäuser



Winterabdeckung
inklusive

Technische Daten

Durchflussmenge Max.	m ³ /h	12 000
Elektrische Versorgung	V/Hz	220-240 / 50
Bahandelte Fläche	m ²	bis zu 150 m ²
Wasserinhalt	L	70
Ø Wasserverbrauch	L/h	8 bis 10
Nennstromstärke	A	1.92
Wasserzufuhr		automatisch oder manuell
Abmessungen (L x B x H)	mm	925 x 580 x 1440
Gewicht (ohne Wasser)	kg	43
Leistung	W	440
Kontrolle des Tankfüllstands		JA
Max. Geräuschpegel	dB	54/58/63

Wasseranschluss 1/2"

Einsatzbereiche

- Geeignet für alle Arten von Industrien sowie für Garagen, Lagerhallen, Gewächshäuser usw.
- Automatische oder manuelle Wasserversorgung.



Integrierte UV-Lampe

- Desinfektion von Bakterien, Viren, Pilzen und Schimmelpilzen

Neuheiten

- Schutz- und Winterabdeckung
- Griff für einfachen Transport des Geräts
- Pumpe der neuen Generation

Besonderheiten

- Staubfilterung (G4-Filter)
- Verdunstungskühlung ohne Vernebelung
- Einstellbare Geschwindigkeit (3 Stufen)
- Oszillationsmodus des Luftstroms
- Timer-Funktion für automatisches Ein- und Ausschalten

Vorteile

- Leise, kompakt und mobil
- Wirtschaftlich und umweltfreundlich
- Einfach zu reinigen und wartungsarm
- Hohe Kühlleistung
- Großes Luftvolumen
- Plug & play